

C-50

SUPERMOCNA
masa szpachlowa

do łączenia płyt g-k bez taśmy
oraz do naprawy uszkodzeń

Dostępne opakowania: 1.5 kg, 5 kg, 10 kg, 17 kg

PRZEZNACZENIE

ŚMIG C-50 Supermocna Masa Szpachlowa do łączenia płyt g-k bez taśmy przeznaczona jest do spoinowania płyt gipso-kartonowych zarówno o profilu fabrycznym, jak również o krawędziach ręcznie fazowanych. Jej wysoka elastyczność

i wytrzymałość zapewnia trwałość połączeń bez konieczności stosowania taśmy wzmacniającej. ŚMIG C-50 służy także do uzupełniania pęknięć, rys i ubytków powstałych na powierzchni ścian i sufitów.

SPECYFIKA PRODUKTU

- Kolor**
ŚMIG C-50 zarówno w postaci mokrej pasty, jak i po związaniu i wyschnięciu ma kolor biały.
- Elastyczna i odporna na spękania**
Masa ŚMIG C-50 dzięki polimerowym sieciom powiązań po wyschnięciu i związaniu jest wysoce elastyczna i odporna na spękania. UWAGA! Produkt osiąga trwałość struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu oraz zakończeniu procesu wiązania.
- Ekonomiczna i wygodna w użyciu**
Masa ŚMIG C-50 przeznaczona jest do natychmiastowego użycia zaraz po otwarciu opakowania. Prace można przerywać w dowolnym momencie, dokładnie zamykając wiadro. Po kolejnym otwarciu masę można używać ponownie. ŚMIG C-50 należy nakładać prosto z wiadra bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych. Znacząco podnosi to komfort pracy i przyczynia się do oszczędności czasu nawet o 10% (poprzez pominięcie szeregu czynności związanych z przygotowaniem tradycyjnych zapraw gipsowych). Dzięki możliwości wykorzystania całej zawartości wiadra, masa jest także bardziej ekonomiczna od zapraw przygotowywanych tradycyjnie. Podczas przygotowywania mieszanki z suchej zaprawy często zdarza się, iż duża część przygotowanego materiału nie jest wykorzystana, wiąże i nadaje się jedynie do wyrzucenia. Z gotowymi masami takie marnotrawstwo nie ma miejsca, gdyż nakładamy z wiaderka tylko taką ilość materiału, jaka jest niezbędna, resztę możemy użyć w późniejszym czasie, należy jedynie szczelnie zamknąć opakowanie.
- Szerokość warstwy**
Krawędzie płyt profilowanych fabrycznie montować ze szczeliną szerokości 3-5 mm. Krawędzie ciętych płyt sfazować pod kątem 45°, zagruntować gruntem uniwersalnym i montować ze szczeliną 1-2 mm.

- Czas wiązania**
Czas wiązania zaprawy wynosi około 1-2 godzin w przypadku warstwy o grubości 1 mm oraz ok. 24 godziny w przypadku warstwy o grubości 5 mm (w temperaturze +20°C przy dobrej wentylacji). Czas wiązania może wydłużyć się, bądź skrócić w zależności od temperatury i wilgotności. Temperatura poniżej +10°C powoduje ustanie reakcji wiązania.
- Wytrzymałość połączeń**
Podatność spoin na pękanie spowodowana jest niską wytrzymałością połączeń wykonywanych tradycyjnie z gipsu szpachlowego i taśmy papierowej. Jej wytrzymałość wynosi ok. 320 N, podczas gdy wytrzymałość typowej płyty osiąga przeciętnie 520 N. Masa szpachlowa ŚMIG C-50 zbrojona siecią polimerowych łańcuchów gwarantuje wyższą wytrzymałość spoin nawet bez użycia taśmy.

Płyta g-k wykończona następującymi warstwami:	Wytrzymałość na rozciąganie [N]
Płyta o profilu fabrycznym z jedną warstwą C-50	285
Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana gruntem i pojedynczą warstwą C-50	356
Płyta o profilu fabrycznym zagruntowana gruntem i pojedynczą warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	381
Płyta o krawędziach sfazowanych 45° z jedną warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	528
Płyta o krawędziach sfazowanych 45° zagruntowana gruntem i pojedynczą warstwą C-50, wzmocniona taśmą papierową	546

Badania przeprowadzono zgodnie z Normą Europejską EN13963 pkt. 5.8.1 metodą „do pojawienia się pierwszych pęknięć”.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed rozpoczęciem spoinowania należy odpowiednio przygotować powierzchnię styków płyt. Płyty powinny być trwale przymocowane do konstrukcji nośnej, suche, pozbawione pyłu,

kurzu. Ostre krawędzie należy sfazować, odpylić i zagruntować gruntem. W narożnikach i kątach obsadzić kątowniki.

SPOSÓB UŻYCIA

- Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych:**
Przestrzeń pomiędzy krawędziami należy wypełnić masą C-50 za pomocą szpachelki, trzymając ją pod kątem umożliwiającym dokładne wciśnięcie masy w szczelinę. Pozostawić do wyschnięcia. Po 24 godzinach nałożyć kolejną warstwę masy C-50. Ostateczne wygładzenie z powierzchnią płyty należy wykonać po całkowitym wyschnięciu zaprawy, poprzez szlifowanie siatką poliwęglanową lub papierem ściernym nr 80-150. Celem ułatwienia procesu szlifowania do wykonania warstwy wykończeniowej zaleca się stosować gładź szpachlową ŚMIG A-2 lub A-6. Przed nałożeniem kolejnej warstwy zaprawy, a także przed rozpoczęciem prac malarskich należy usunąć pył lub związać go gruntem.

- Dla uzyskania odpowiedniej jakości powłok malarskich zaleca się także wyrównanie chłonności płyt i spoin poprzez pokrycie całości gruntem.
- Uzupełnianie pęknięć, rys i ubytków w tynkach mineralnych:**
Naprawę powierzchni należy wykonywać miejscowo wciskając masę w miejsce ubytku, pod warunkiem, iż ubytki nie są szersze niż 5 mm. Po wyschnięciu nałożyć drugą warstwę. W celu uzyskania idealnej gładkości szlifować siatką poliwęglanową lub papierem ściernym 80-150. Przed nałożeniem kolejnej warstwy zaprawy, a także przed rozpoczęciem prac malarskich należy usunąć pył gruntem.

ZASTRZEŻENIA

Produktu nie należy stosować na płyty zawilgocone (możliwość zmiany wymiarów płyty podczas dosychania, co może skutkować spękaniami masy do spoinowania) i objętych korozją biologiczną. Przed nałożeniem nie należy moczyć powierzchni wodą, ani nie gruntować niesprawdzonymi gruntami. Nie należy stosować masy w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza

na stałe przekracza 70%. Wilgoć pojawiająca się okresowo, np. w pralniach, kuchniach czy łazienkach, nie jest szkodliwa. W czasie schnięcia zaprawy należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Produktu nie należy stosować do wypełniania spoin i ubytków szerszych niż 5 mm. W razie konieczności przemieszczać przed użyciem.

OPAKOWANIA

Produkt pakowany i sprzedawany jest w plastikowych wiaderkach, o masie 1.5, 5, 10, 17 kg. Wiadra powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu, w temperaturze od 0 do +40°C,

najlepiej na paletach. Spiętrzenie palet jest zabronione. Nieprzestrzeganie tego zakazu grozi narażeniem towaru na zniszczenie, zaś osoby przebywające w pobliżu na utratę życia lub zdrowia.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Okres przydatności produktu do użycia wynosi maks. 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. W tym okresie producent gwarantuje spełnienie podanych właściwości produktu, o ile został prawidłowo przechowywany

i zastosowany zgodnie z przeznaczeniem, wytycznymi oraz przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej i przepisów BHP. Produkt posiada Deklarację Właściwości Użytkowych oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny.

DANE TECHNICZNE

Skład chemiczny: mieszanka surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków modyfikujących i wody, o konsystencji tiksotropowej pasty.

- Zgodność z normami: EN 13963:2005; EN 13963:2005/AC:2006
- Przyczepność do płyty g-k: ≥ 0,25 N/mm²
- Reakcja na ogień: klasa A2-s1,d0
- Ciepota właściwa: 1,5 kg/l
- Temperatura aplikacji: od +10 do +40°C

- Temperatura przechowywania: od 0 do +40°C
- Wydajność dla spoiny o krawędziach fabrycznych: 0,4 kg/mb
- Wydajność dla spoiny o krawędziach ściętych 45°: 0,3 kg/mb
- Praktyczna wydajność na jednostkę powierzchni: ok. 0,5 kg/m²
- Czas wiązania przy warstwie 1 mm: 1-2 h przy temp. +20°C i wilgotności 50%
- Maksymalna szerokość spoiny: 5 mm

Łączenie płyt g-k bez taśmy

Do wnętrza

Wytrzymała

Elastyczna

* przy grubości warstwy 1 mm i temp. pracy 20°C

Czas wysychania

Mieszanie upłynnia masę

Temperatura pracy